

---

**IBL/Proj.Nr. : 14309**

Eingangsdatum 22.07.13

Ausgangsdatum 06.08.13

Auftraggeber Hr. Di Lucrezia / Duralloy

Teil Spindel

Funktionsfläche allseitig

Werkstoff Stahl

Probenoberfläche TDC-LC

Schichtdicke 5-6 µm

Nachbehandlung

Sonstiges Testdauer 300 Stunden

Prüfverfahren DIN EN ISO 9227 - NSS  
Bewertung DIN EN ISO 10289

Medium 50±5 g NaCl/L

Sonst. Parameter pH-Wert 6,5 – 7,2

Bemerkungen Die Teile wurden mit Di-Wasser gespült, mit Druckluft getrocknet und beurteilt

Bericht an Hr. Di Lucrezia

Unterschrift *B. Wies*

Bearbeiter / Stunden Schöneberger , Wies / 2,5 h

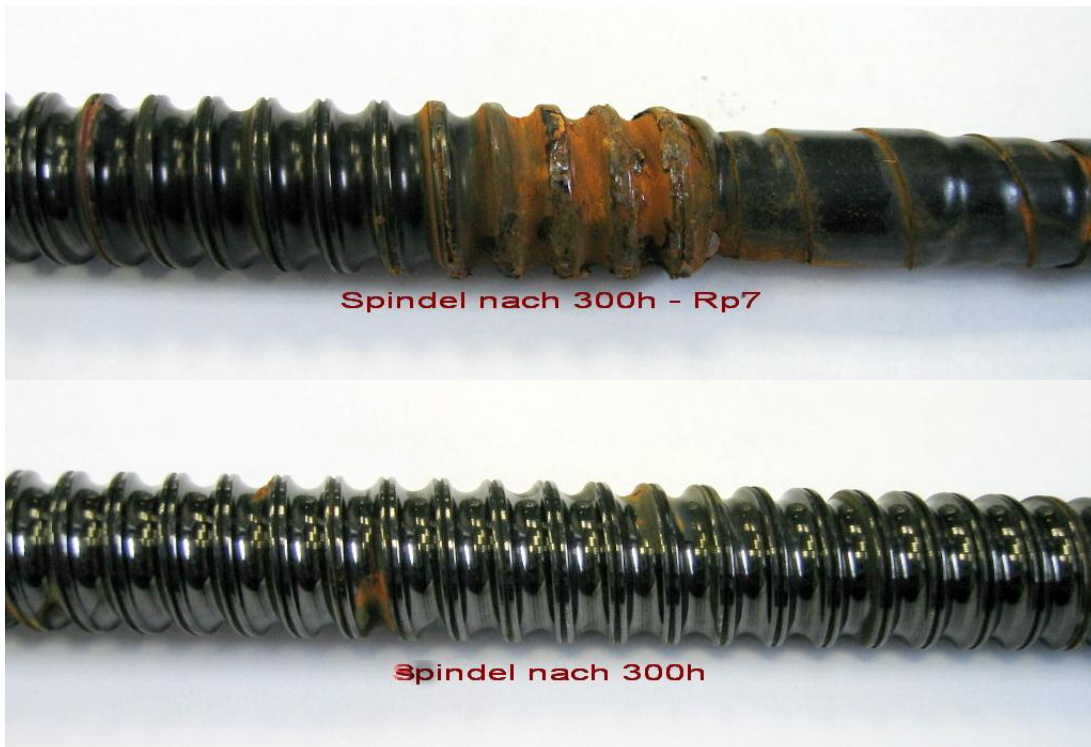
**Beurteilung der Proben nach DIN EN ISO 10289**

Spindel TDC- LC 5.6  $\mu\text{m}$

Bei der Zwischenbeurteilung nach 52h war an den Außenkanten der Windungen im unteren Bereich Korrosion zu erkennen. Nach 172h sind auf der Fläche zwei Korrosionspunkte erkennbar und an den Außenkanten der Windungen im unteren Bereich tritt die Korrosion verstärkt auf.

Bei der Endbeurteilung der Spindel nach 300h sind auf der Fläche mehrere kleine Korrosionspunkte erkennbar und im unteren und oberen Bereich der Spirale starke Korrosion, die Bewertung liegt bei Rp7





Beurteilung des Schutzgrades( $R_p$ ):

Fehlerfläche %	Bewertungsgrad $R_p$
Kein Fehler	10
$0 < A \leq 0,1$	9
$0,1 < A \leq 0,25$	8
$0,25 < A \leq 0,5$	7
$0,5 < A \leq 1,0$	6
$1,0 < A \leq 2,5$	5
$2,5 < A \leq 5,0$	4
$5,0 < A \leq 10$	3
$10 < A \leq 25$	2
$25 < A \leq 50$	1
$50 < A$	0