



IMG SERIE

die Kraftpakete

- Stahlbearbeitung
- Nassbearbeitung mit Späneabführung
- EtherCAT Steuerungstechnik
- Achskompensationsmöglichkeit



STAHLBEARBEITUNG.



HSC-NASSBEARBEITUNG.



METALLE SPANEN.



IMG-SERIE | die Kraftpakete

Mit der IMG-Maschinenserie, eine 3/4/5-Achs-Fräsmaschine mit massivem Mineralguss-Maschinengestell, ist die Bearbeitung von Metallen bis hin zu **Stahl** möglich. Die IMG-Fräsmaschinen überzeugen nicht nur durch ihr elegantes Design, sondern auch durch ihre kompakte aber stabile Bauweise, welche wirtschaftliches Arbeiten auf kleinstem Raum ermöglichen.

Dank abgedeckter Linearführungen und groß bemessenen Kugelumlaufspindeln sind die Voraussetzungen für die Bearbeitung von Stahl erfüllt. Der Arbeitsbereich wird dank des außenliegenden 15-fach Werkzeugwechslers nicht eingeschränkt, sodass auch größere Werkstücke uneingeschränkt bearbeitet werden können.

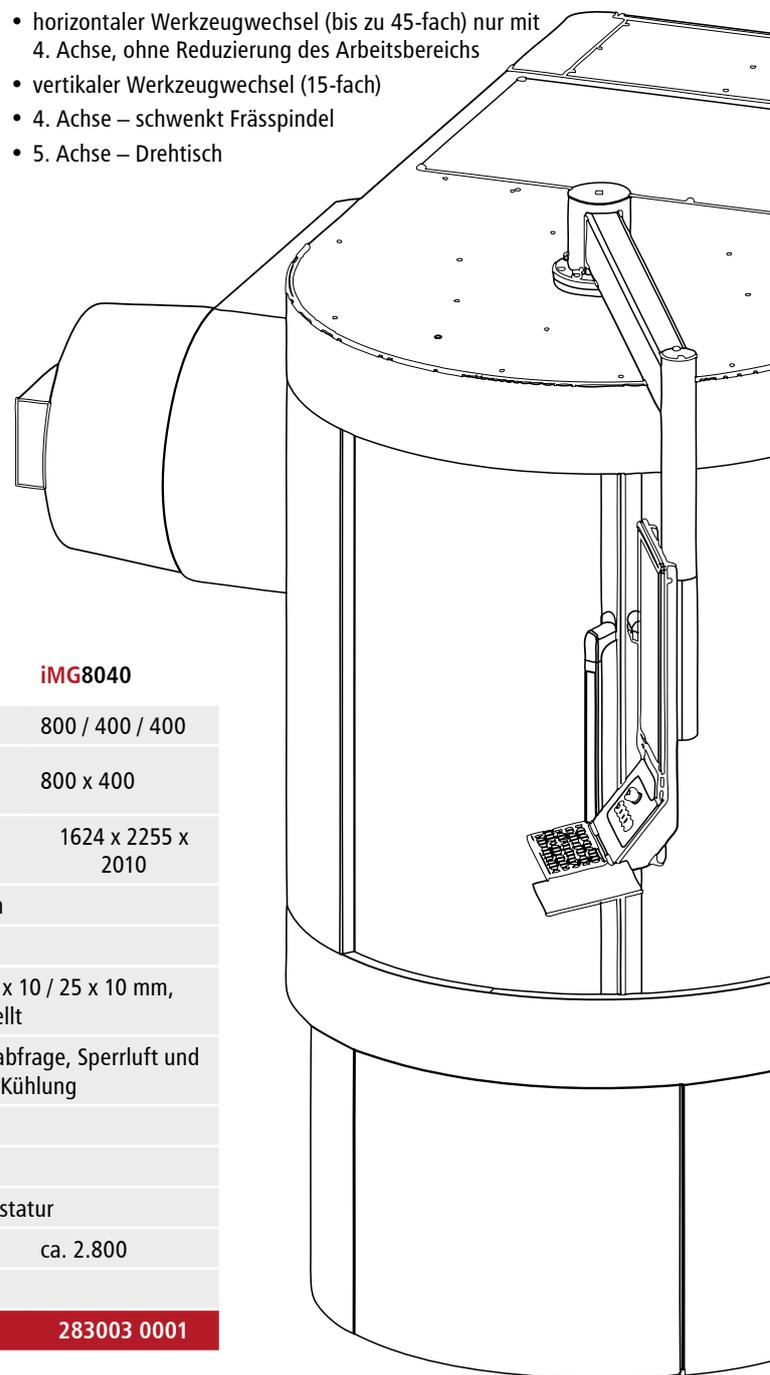
In die rundum gelungene Kombination aus Größe und Funktionalität wurden bewährte isel-Komponenten wie etwa die isel-Spindelantriebe bestehend aus Kugelumlaufspindeln und vorgespannten Linearlagern integriert. Um viel Bearbeitungsraum bei gleichzeitig möglichst geringem Platzbedarf zu gewinnen, wurden die IMG-Fräsmaschinen für hohe Kapazität, Produktivität und Flexibilität entwickelt. Ein umfangreiches Zubehör prädestiniert die Maschine für zahlreiche Einsatzgebiete vom Prototypenbau bis hin zur Kleinserie. Die solide Mineralgussunterkonstruktion bietet eine stabile und solide Plattform.

Merkmale

- Bedienpanel mit 21" Touchscreen zur einfachen Bedienung
- elektronisches Handrad für den Einrichtbetrieb
- integrierte Beleuchtung im Arbeitsbereich
- Kugelumlaufspindeln in allen Linear-Achsen, alle Führungen abgedeckt
- Dreh-Schwenk-Achsen mit Graugussblockführungen ausgestattet
- luftgekühlte Frässpindel mit SK30 Werkzeugaufnahme
- groß bemessene Kugelumlauf Führungen in allen Linearachsen
- Späne-Sammelwanne inkl. Reinigungsklappe
- Kühlmittelpumpe integriert
- Setzbecken für Kühlmittel mit Reinigungsöffnung
- massives Maschinenbett aus Mineralguss

Optionen

- horizontaler Werkzeugwechsel (bis zu 45-fach) nur mit 4. Achse, ohne Reduzierung des Arbeitsbereichs
- vertikaler Werkzeugwechsel (15-fach)
- 4. Achse – schwenkt Frässpindel
- 5. Achse – Drehtisch



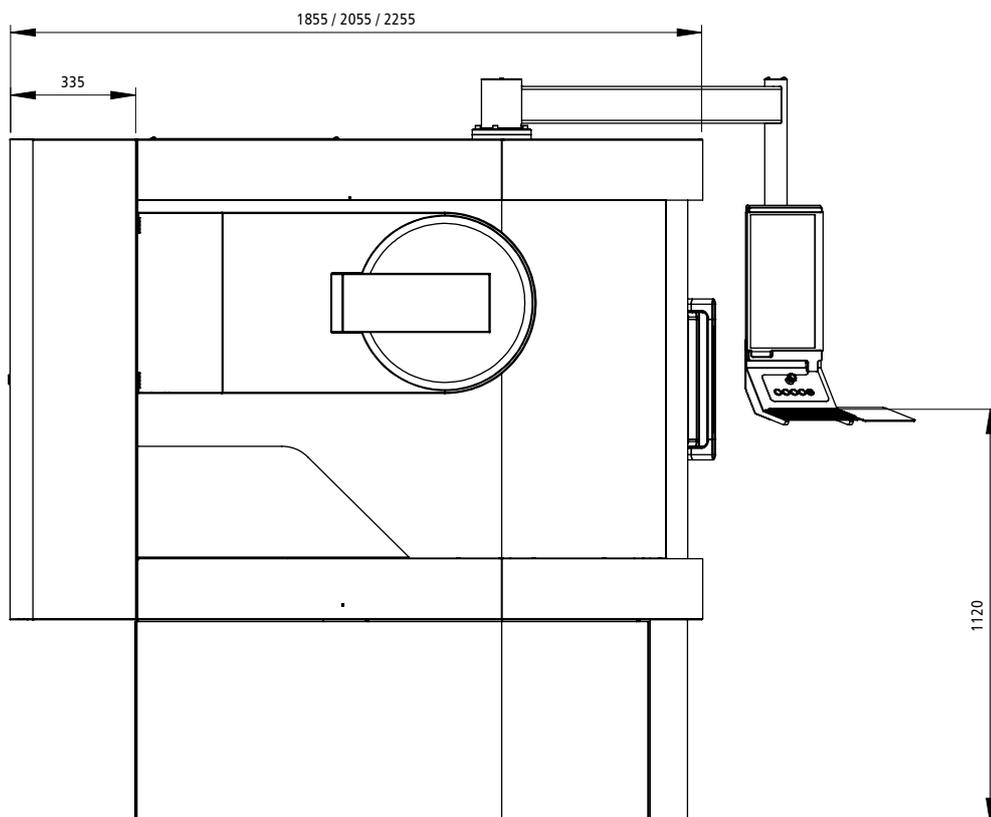
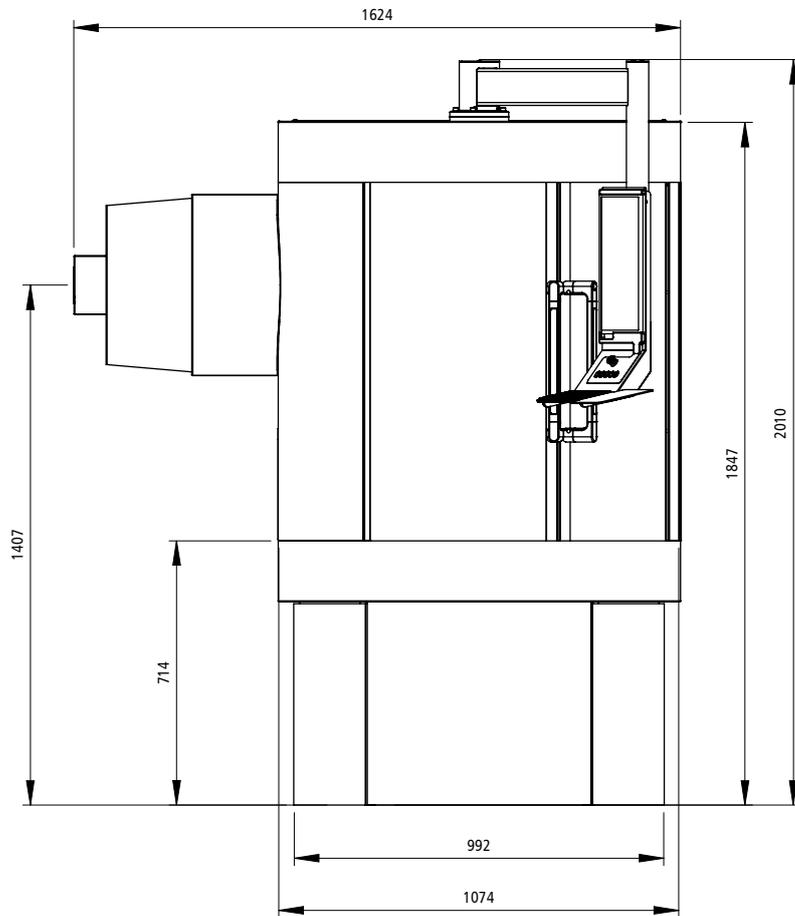
Technische Daten

IMG-Serie	IMG4040	IMG6040	IMG8040
Verfahrbereiche X/Y/Z [mm]*	400 / 400 / 400	600 / 400 / 400	800 / 400 / 400
Tisch-Aufspannfläche B x T [mm]	400 x 400	600 x 400	800 x 400
Abmessungen BxTxH [mm] **	1624 x 1855 x 2010	1624 x 2055 x 2010	1624 x 2255 x 2010
Verfahrgeschwindigkeit X/Y/Z		max. 20 m/min	
Antriebsmotoren		Servomotoren	
Antriebselemente X/Y/Z	Kugelgewindetriebe 25 x 10 / 25 x 10 / 25 x 10 mm, spielfrei eingestellt		
Frässpindel	6.000 - 24.000 U/min mit Positionsabfrage, Sperrluft und temperaturgesteuerte Kühlung		
Werkzeugaufnahme	SK30		
Steuerung	PC-basierend		
Bedienung	21" Touchscreen, Tastatur		
Gewicht [kg]	ca. 2.500	ca. 2.600	ca. 2.800
Anschlusswerte	400V / 16A		
Artikelnummer	283002 0001	283001 0001	283003 0001

*ohne montierte Komponenten an den Achsen. **mit Schaltschrank und Haube



img-SERIE | Maßzeichnung (Maßangaben in mm)





IMG-SERIE | starke Komponenten



Fräsmuster

Typische Materialien:

- Stahl
- Granit
- Nichteisenmetalle
- Titan

Einsatzbereiche:

- Stahlbearbeitung
- Nassbearbeitung
- Schwallkühlung
- Werkstattbetrieb



Elektronisches Handrad



außenliegender seitlicher Werkzeugwechsler

