

Technische Informationen

INDUOIL® HL 1

TECHNISCHE DATEN

› Farbe	farblos
› Geruch	charakteristisch
› Viskosität bei 40°C	1,3 mm ² /s
› Dichte bei 20°C	0,79 g/m ³
› Pourpoint	< -20°C
› Flammpunkt	65°C
› Rel. Verdunstungszahl	ca. 180
› Aromatengehalt	< 0,05 %

WASSERGEFÄHRDUNGSKLASSE

- › WGK 1

DIESES HOCHLEISTUNGSÖL IST

- › PVB/PCT-frei
- › phenolfrei
- › chlorfrei
- › silikonfrei
- › schwermetallfrei (wie Barium, Zink, Molybdän, etc.)
- › toxikologisch unbedenklich

PRODUKTBESCHREIBUNG

INDUOIL® HL 1 ist ein absolut rückstandsfrei ablüftendes, auf der Basis von aliphatischen Kohlenwasserstoffen aufgebautes Schneid-, Stanz- und Umformfluid.

ANWENDUNG

Bei sehr leichter spanloser Formgebung wie z.B. Stanzen, Umformen und Biegen, sowie für die spangebende Bearbeitung wie Drehen, Fräsen, Bohren, usw. und für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (HSC).

Verwendung als Gleitmittel (z.B. beim Eindrücken von Gummiösen, Metallbuchsen usw.) und als Reiniger.

MATERIAL

NE-Metalle (Al, Cu)
Elektr. Kontaktmaterialien

APPLIKATION

Unverdünnt durch Sprühen, Rollen, Pinseln, Walzen oder im Tropfverfahren.
Nicht für Umlauf- oder Maschinenschmierung geeignet!

EMPFEHLUNG

Zum optimalen, berührungslosen und verschleißfreien Auftragen empfehlen wir die nebelfreien **INDUTECH® MS** Minimal-Mengen-Kühl-Schmier-Systeme mit doppeltem Luftmantel.

VORTEILE

INDUOIL® HL 1 besitzt folgende Vorzüge bei der Minimal-Mengen-Schmierung:

- › keine Rückstände
- › trockene Werkstücke, Maschinen und Späne
- › keine Entsorgung des Kühlschmiermittels, da keine Rückstände
- › Verbesserung der Werkzeugstandzeiten

ENTFETTUNGSMÖGLICHKEITEN

Verdunstet rückstandsfrei.

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Praxisversuche sind im Zweifelsfall je nach Anforderungsprofil vor Ort erforderlich.